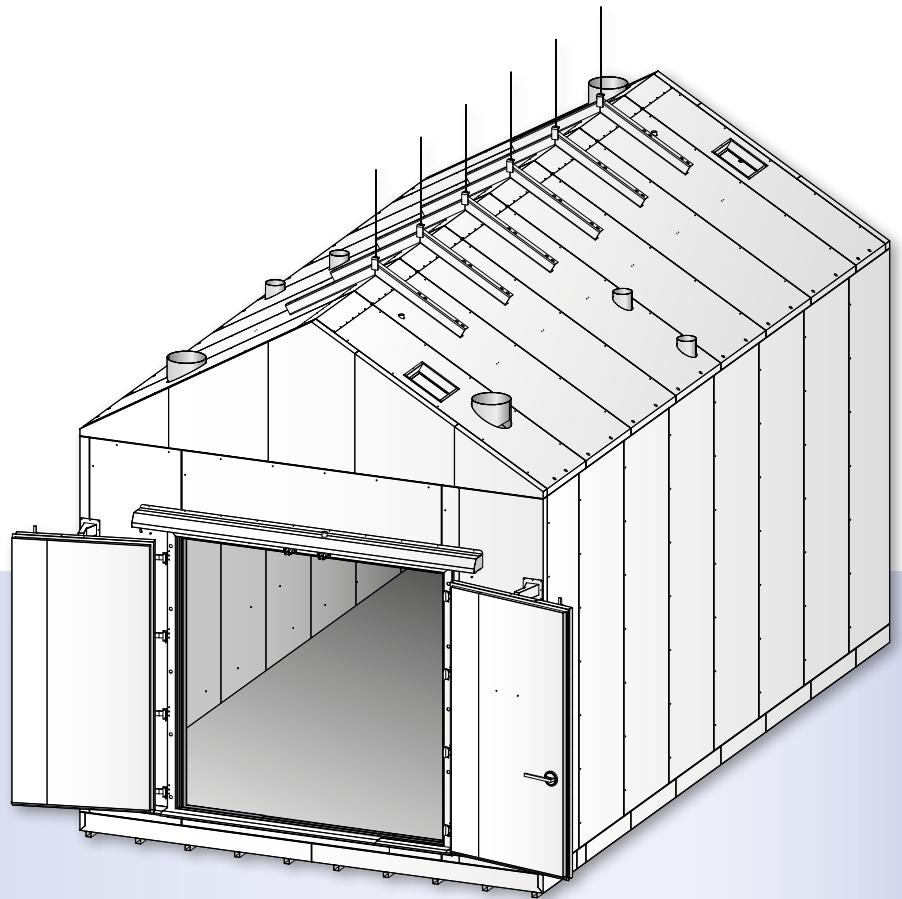


Salznebelkammern



Salznebelkammern

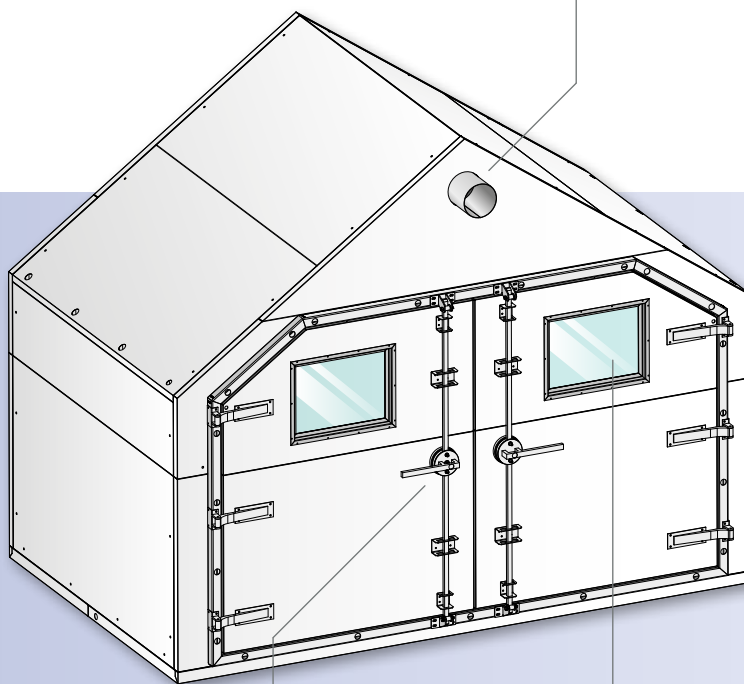
Korrosionsbeständige Prüfkammern für die Simulation von Umwelteinflüssen wie Regen, Nebel oder Spritzwasser.

- Konstruktion aus vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllten, 160 mm Sandwichelementen
- Kältebrückenfreie Nut-Feder-Verbindungen
- Hochkorrosionsbeständige Stähle auf allen Innenflächen: V4A (1.4404) oder V5A (1.4539)
- Alle Fugen im Innenraum verschweißt
- Fertigung in beliebigen Größen und Formen
- Temperaturbereich: -40° bis $+60^{\circ}\text{C}$
- Bis zu 98% Luftfeuchtigkeit

Für Mess- und Installationstechnik können Durchführungen in verschiedenen Größen eingesetzt und auf der Innenseite dicht verschweißt werden.



Ansicht von außen



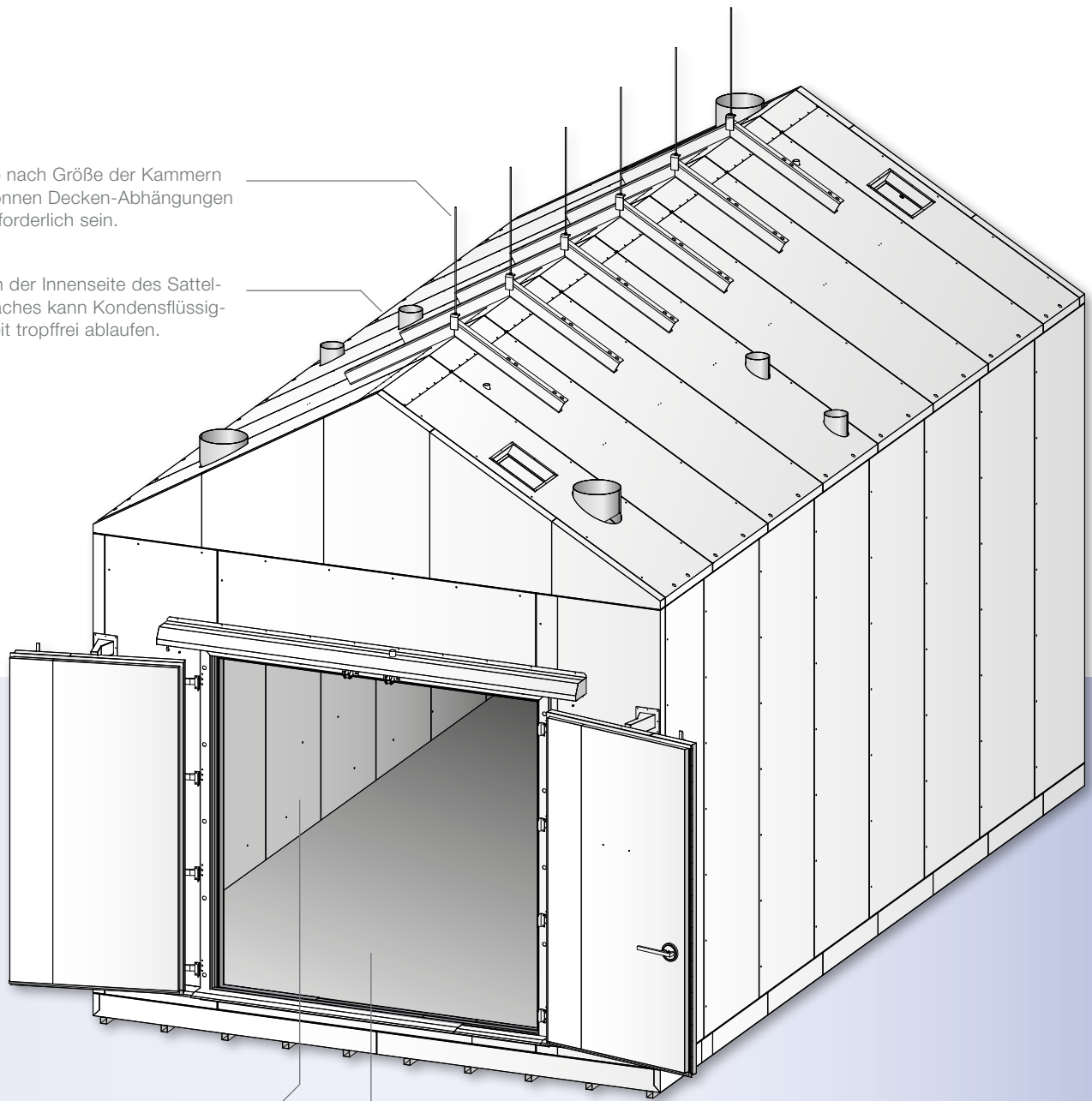
Dicht schließende, korrosionsbeständige Türen mit außen liegenden Treibriegelstangen und Innenöffnung. Auf Wunsch abschließbar.



Luftdicht eingesetzte, beheizte Fenster für Sichtkontrollen während des laufenden Betriebes.

Je nach Größe der Kammern können Decken-Abhängungen erforderlich sein.

An der Innenseite des Satteldaches kann Kondensflüssigkeit tropffrei ablaufen.



Innenraum aus hochkorrosionsbeständigen Stählen. Fugen werden ohne Aufkantungen verschweißt.

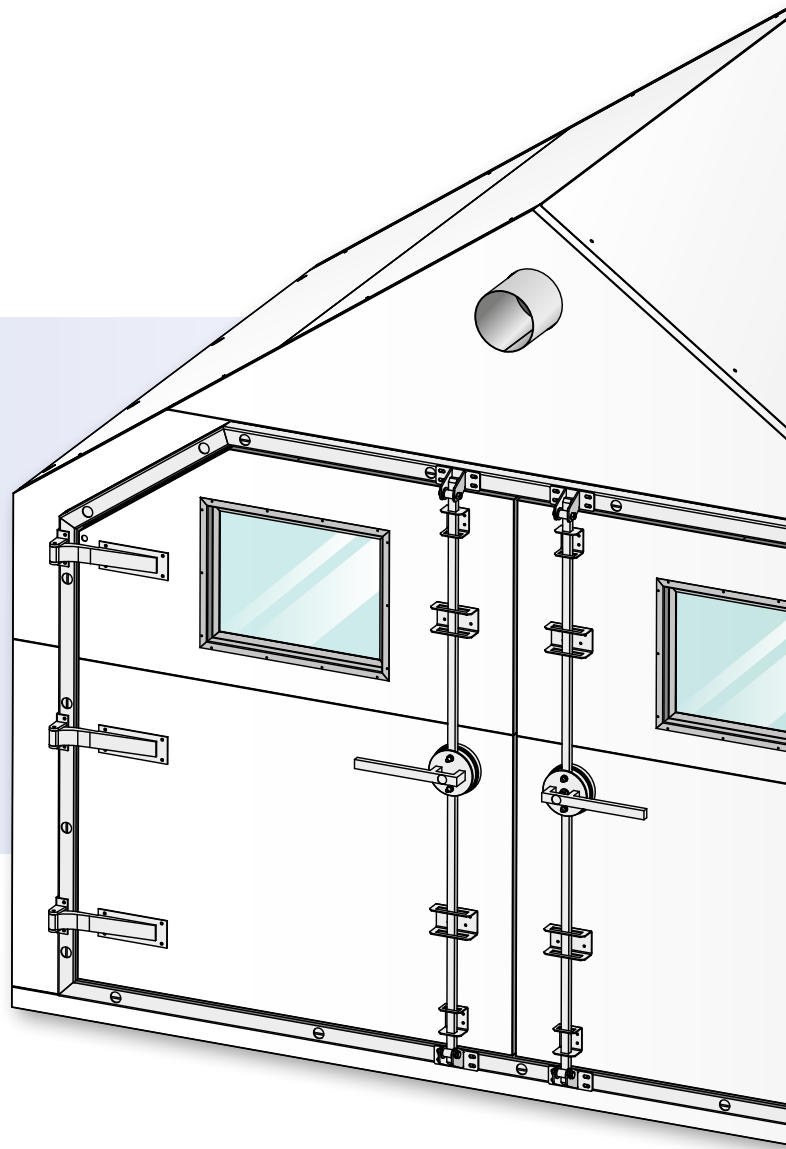


Befahrbarer Boden aus GFK-Gitterrosten mit Aussparungen für Unterboden-Sprühdüsen.



Befahrbarer, rutschfester Edelstahlboden mit flächenbündig eingeschweißten Abläufen. Bei Bedarf können Böden mit Gefälle angelegt werden.

- Kühl- und Tiefkühlzellen
- Kühl- und Tiefkühlraumtüren
- Klima- und Prüfzellen
- Reinraumtechnik
- Maschinenverkleidungen



Salznebelkammern 7/2019