

Ideen mit System

Kühl- und Tiefkühlzellen
Kühl- und Tiefkühlraumtüren
Klima- und Prüfzellen
Reinraumtechnik
Maschinenverkleidungen





Inhalt

Das Unternehmen	_____	4
Produktüberblick	_____	6
Kühl- und Tiefkühlzellen	_____	8
Kühl- und Tiefkühlraumtüren	_____	9
Klima- und Prüfzellen	_____	10
Reinraumtechnik	_____	11
Maschinenverkleidungen	_____	12
Leistungen	_____	13
Referenz-Projekte	_____	14
Chronik	_____	16
Nachhaltigkeit	_____	18

Für jeden Kunden die richtige Lösung ...

... in exzellenter Qualität und mit umfangreichem Service zu liefern, war von Beginn an unser wichtigster Grundsatz. Unsere Produkte müssen individuell und vielseitig sein, um den immer neuen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Das funktioniert natürlich nur mit dem richtigen Team. Eine gute Qualifikation der Mitarbeiter sowie deren Aus- und Weiterbildung haben einen wesentlichen Anteil an der Qualität unserer Produkte.

Wir agieren international, aber spüren und leben auch eine besondere Verbundenheit zur Region und ihren Menschen. Darum arbeiten wir, wann immer es möglich ist, mit lokalen Zulieferern und Dienstleistern zusammen.

Mit diesen Grundsätzen konnten wir stürmische Zeiten überstehen und mit Zuversicht nach vorn blicken.

Teledoor kann heute auf eine über dreißigjährige Erfolgsgeschichte zurückblicken. Das Unternehmen pflegt traditionelle Grundwerte und ist gleichzeitig fortschrittlich in Hinblick auf Technologie, Produkte und Dienstleistungen.

Damit Ihre Anforderungen und Erwartungen erfüllt werden, entwickelt ein hochqualifiziertes Team aus erfahrenen Ingenieuren und Technikern bewährte Serien und auch außergewöhnliche, anspruchsvolle Sonderanfertigungen.

Sorgfältig geplante Investitionen und strategische Weitsicht haben das Unternehmen auf einen nachhaltigen Wachstumskurs gebracht und zu weltweitem Einsatz mit Zweigstellen in Moskau und Shanghai geführt.

1985

1990

1995

2000

... seit mehr als 30 Jahren



Was 1986 in den
Räumen einer alten
Möbelfabrik begann, ...



... hat sich zu einem Unternehmen mit über 200 Mitarbei-
tern, einer Produktionsfläche von ca. 12.000 m² und Ver-
tretungen in Russland und China entwickelt.

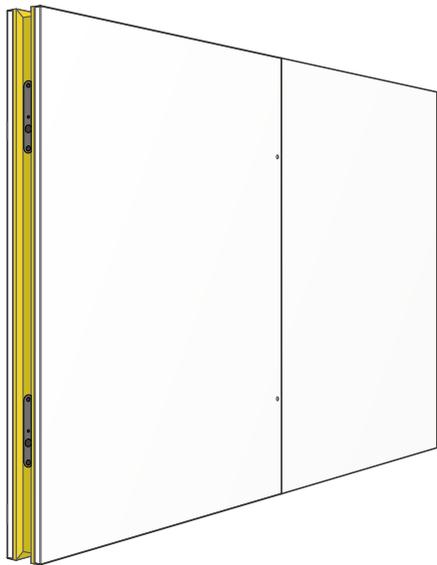
2010

2015

2020

2025

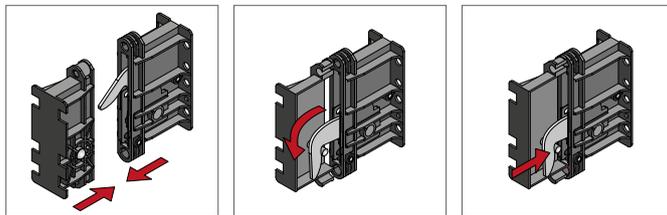
Ein bewährtes Prinzip für viele Einsatzbereiche



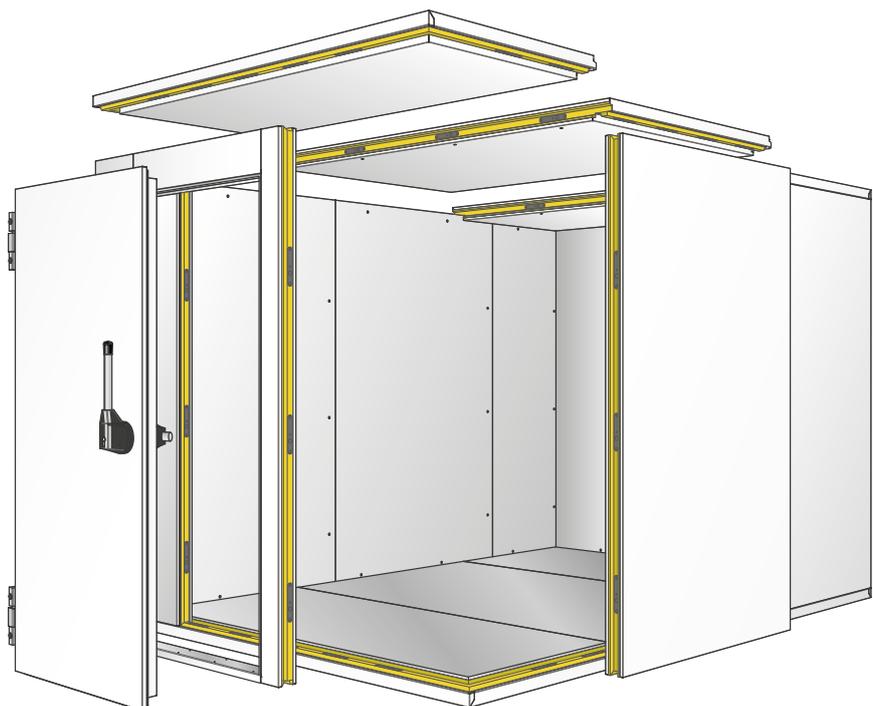
Isolier-Elemente

Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Sandwichelemente in Isolierstärken bis zu 200 mm.

Formschlüssig eingeschäumte Hakenriegel-schlösser verbinden die Elemente fest miteinander.



Mit diesem einfachen, aber sehr flexiblen und vielfach bewährten Prinzip lassen sich Zellen in nahezu beliebigen Größen und Formen für ein breites Spektrum an Anwendungen konstruieren und fertigen.





Kühl- und Tiefkühlzellen

Für alles, was gekühlt oder gefroren bleiben muss:
Lebensmittel, Getränke und sogar Medikamente oder
Blutkonserven.

Kühl- und Tiefkühlraumtüren

Isoliertüren für Kühl- und Tiefkühlräume in
verschiedenen Größen und Isolierstärken.



Klima- und Prüfzellen

Gasdicht verschweißte Zellen für Produkttests
unter verschiedenen Umweltbedingungen.

Reinraumtechnik

Reinräume gemäß DIN 14644-1 für Anwendungen in
der Pharma- oder Elektronik-Industrie.



Maschinenverkleidungen

Verkleidungen für temperaturgeführte Fertigungsstra-
ßen in der Lebensmittelindustrie.

Kühl- und Tiefkühlzellen

Vom Einzelstück bis zur Serie

- Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Sandwichelemente
- Kältebrückenfreie Nut-Feder-Verbindungen
- Modulare Bauweise für serienmäßige Standardgrößen und beliebige Sondergrößen und -formen als Einzelanfertigungen
- Für Temperaturen von -30° bis $+25^{\circ}\text{C}$
- Isolierstärken 80, 100, 120, und 160 mm
- Oberflächen aus Edelstahl oder kunststoffbeschichtetem Stahlblech



Kühl- und Tiefkühlraumtüren

Einbaufertige Türelemente, problemlose Montage

- Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Türblätter
- Ausführungen als Dreh- und Schiebetüren
- Für Temperaturen von -30° bis $+25^{\circ}\text{C}$
- Isolierstärken 60, 80 und 120 mm
- Rahmen für verschiedenste Einbausituationen
- Oberflächen aus Edelstahl oder kunststoffbeschichtetem Stahlblech
- Standard- und Sondergrößen

Außerdem:

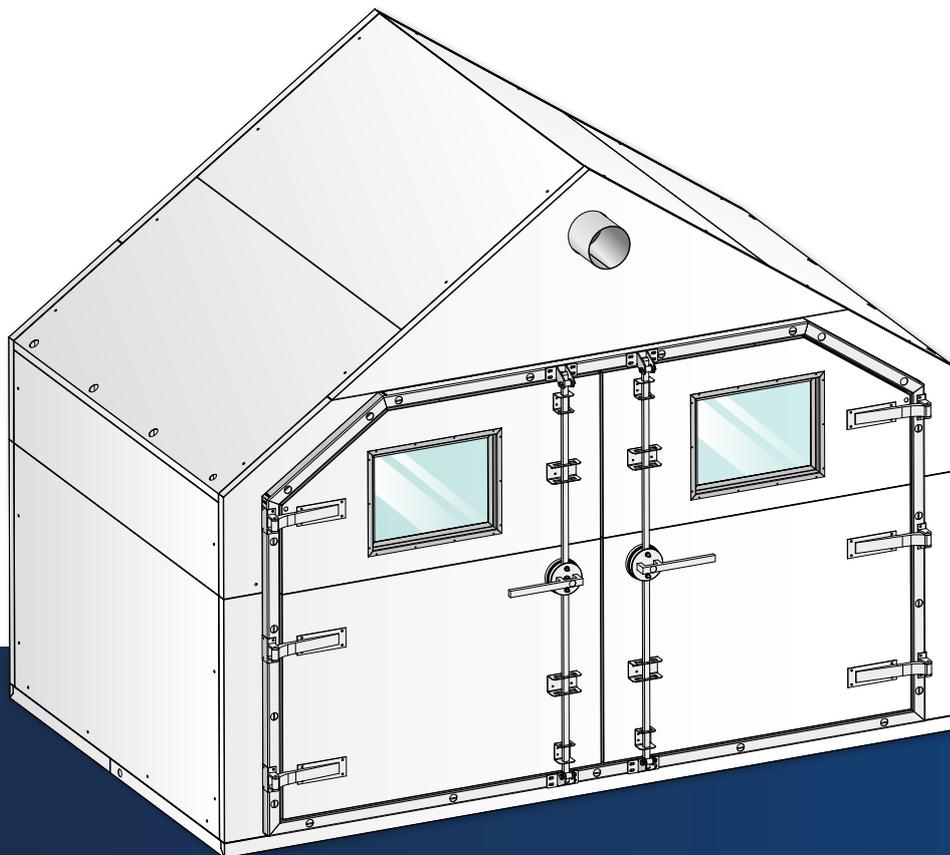
- Luken und Klappen
- Betriebsraumtüren
- Pendeltüren
- Streifenvorhänge
- Glastüren



Klima- und Prüfcellen

Für Produkttests unter verschiedenen Umweltbedingungen

- Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Sandwichelemente
- Ab + 80° mit einer zusätzlichen Schicht aus feuerfester Mineralwolle
- Kältebrückenfreie und standardmäßig verschweißte Nut-Feder-Verbindungen
- Individuelle Fertigung in nahezu beliebigen Größen und Formen
- Für Temperaturen von – 110° bis + 130°C und bis zu 98% Luftfeuchtigkeit
- Isolierstärken: 80, 120, 160 und 200 mm
- Oberflächen innen: Edelstahl
Außen: Edelstahl oder kunststoffbeschichtetes Stahlblech
- Individuelle Öffnungen und für Messtechnik und Mediendurchgänge
- Eingeschäumte Kabelkanäle
- Gasdicht eingebaute Türen, Tore, Luken und Sichtfenster
- Schräge Böden mit eingeschweißten Abläufen



Reinraumtechnik

Individuelle Komplettlösungen aus einer Hand

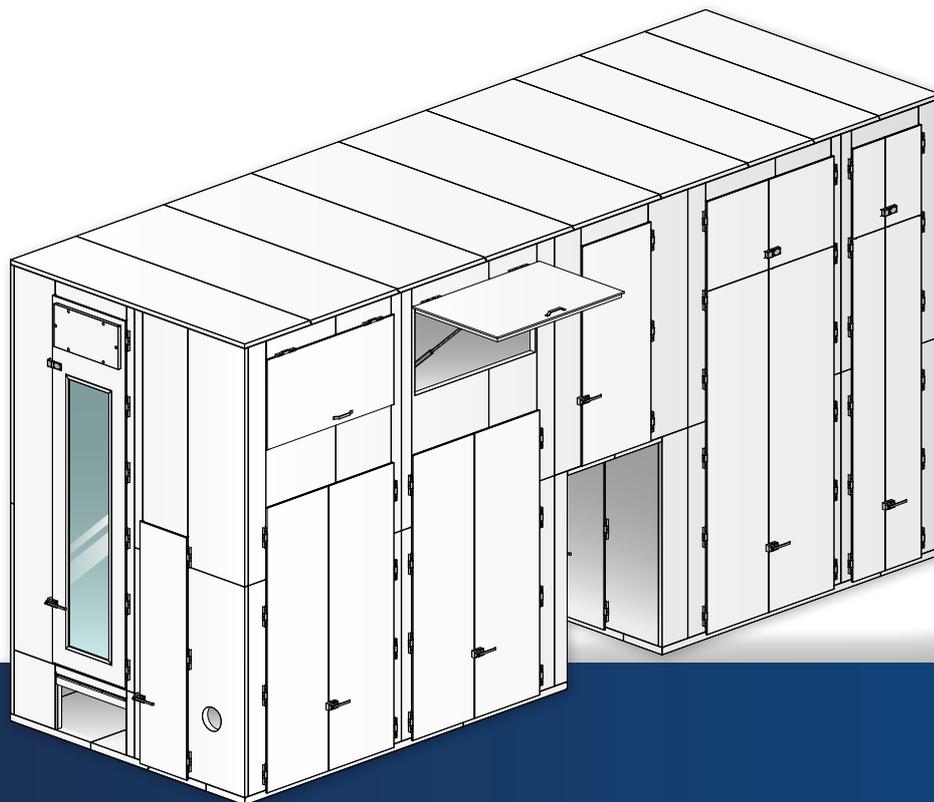
- Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Sandwichelemente
- Dicht abschließende Nut-Feder-Verbindungen
- Individuelle Fertigung von Reinräumen in beliebigen Größen und Formen
- Isolierstärken 80 und 100 mm
- Oberflächen aus verzinktem, kunststoffbeschichtetem Stahlblech
- Reinraumklassen nach DIN 14644-1
- Alles aus einer Hand: von der Planung bis zur Endmontage vor Ort
- Mit kompletter Klima- und Lüftungstechnik sowie Elektroinstallation
- Flächenbündig in die Wand- und Deckenelemente eingeschäumte Kabel- und Lüftungskanäle
- Flächenbündig eingebaute Türen, Luken und Sichtfenster
- Schleusen für Material und Personen



Maschinenverkleidungen

Für temperaturgeführte Fertigungsstraßen in der Lebensmittelindustrie

- Vollständig mit Polyurethanhartschaum ausgefüllte Sandwichelemente
- Kältebrückenfreie und leicht zu reinigende Nut-Feder-Verbindungen
- Individuelle Fertigung in nahezu beliebigen Größen und Formen
- Für Temperaturen von -40° bis $+60^{\circ}\text{C}$
- Isolierstärken: 80, 120 und 160 mm
- Oberflächen: Edelstahl oder kunststoffbeschichtetes Stahlblech
- Optionale Schallschutz-Oberfläche
- Sichtfenster aus Makrolonscheiben



Ihr Vorteil – unsere Erfahrung

Profitieren Sie von über dreißig Jahren Erfahrung in der Isoliertechnik

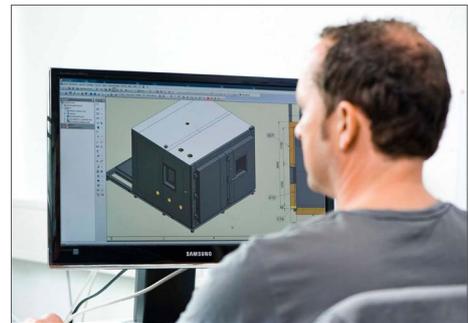


Beratung

Wir wissen, dass der Grundstein für ein gutes Endprodukt bereits im Anfangsstadium des Projektes gelegt wird. Unsere Mitarbeiter im Vertrieb und in der Konstruktion verstehen sich daher nicht in erster Linie als Verkäufer, sondern als Berater. Wir begleiten Sie von Anfang bis Ende mit unserem Team und greifen in allen Bereichen auf eine langjährige Erfahrung zurück.

Konstruktion

Modernste Software, automatisierte Abläufe und eine optimierte Projektdurchführung sind unsere Maxime. Dabei ist es wichtig, dass unsere Konstruktionsabteilung auch mitdenkt und auf Kundenänderungen schnell und flexibel reagieren kann. Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten eng mit unseren Kundenberatern und der Produktionssteuerung zusammen.



Fertigung

CAD-gestützten Arbeitsplätze und CNC-gesteuerte Maschinen lassen Ihr individuelles Produkt in kürzester Zeit mit großer Passgenauigkeit und in höchster Qualität entstehen. Im Einkauf greifen wir auf ein großes Netzwerk langjähriger Partner zurück. Das alles sichert die Qualität, die Produkte von Teledoor auszeichnet.

Montage und Service

Wir unterstützen unsere Partner auch nach der Produktion und stellen eine ausführliche Dokumentation zur Verfügung. Sie wünschen eine Montage durch uns? Kein Problem, wir verfügen dafür über eigenes, bestens geschultes Personal und unterbreiten Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot. Auf Wunsch übernehmen wir auch die Wartung der Systeme und bei Bedarf die Lieferung von Ersatzteilen.



Referenz-Projekte

Antarktis-Station Neumayer III

Von Teledoor stammt die Außenisolierung der Antarktis-Forschungsstation Neumayer III. Die Station ist fast 70 Meter lang, knapp 27 Meter breit und hat eine Gesamthöhe von etwa 22 Metern. Der klimatisierte Teil erstreckt sich über 1850 m² auf drei Etagen. Alle Isolierelemente wurden zunächst in unserem Werk zentimetergenau vorgefertigt, dann mit dem Schiff in die Antarktis gebracht und dort montiert. Diese Außenhülle widersteht Temperaturen von bis zu $-48\text{ }^{\circ}\text{C}$ und Windgeschwindigkeiten von bis zu 133 km/h.



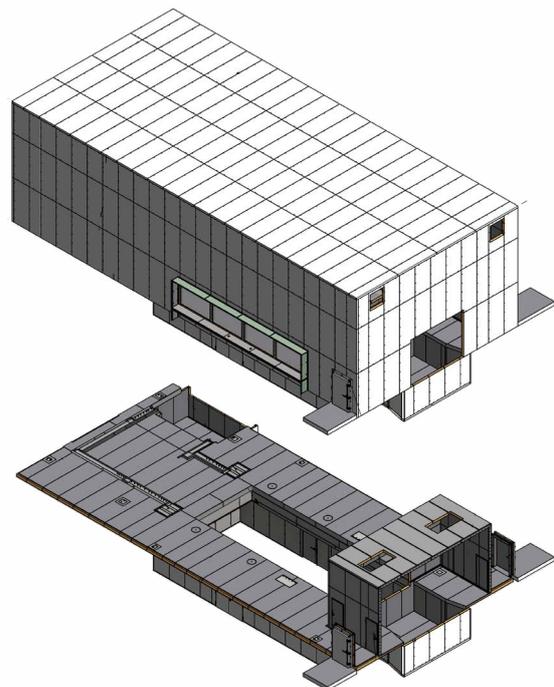
Reinraum im DESY

Im Forschungszentrum »DESY« (Deutsches Elektronen-Synchrotron) in Hamburg steht seit 2018 diese Reinraum-Anlage der Klasse 7 mit einer Gesamtlänge von über 60 Metern und einer Breite von 12 Metern. In zwei unterschiedlichen Montagehallen auf einer Fläche von insgesamt 734 m² werden unter reinsten Umweltbedingungen elektronische Messinstrumente für Experimente in der Teilchenforschung zusammengesetzt.



Klimawindkanal für Great Wall Motors

Dieser Klimawindkanal der Firma Great Wall Motors steht in Baoding, in der chinesischen Provinz Hebei. Er ist über 30 Meter lang, etwa 18 Meter breit und über 10 Meter hoch. Von Teledoor stammt die Isolierverkleidung des Klimawindkanals, sie ist für Temperaturen von -48 °C bis $+60\text{ °C}$ und Windgeschwindigkeiten bis 250 km/h ausgelegt.



Chronik

1986 Unternehmensgründung und Beginn der Fertigung von Isoliertüren für Kühl- und Tiefkühlräume in gemieteten Räumen einer alten Möbelfabrik in Melle. Drei Mitarbeiter, ein Büroraum, 1.600 m² Produktionsfläche und einige gebrauchte Maschinen.

1987 Aufnahme von kompletten Kühlzellen und Sonderisolierungen in das Produktportfolio. Erweiterung der Produktions- und Lagerfläche um 1.200 m².

1992 Kauf einer Tafelschere und einer Abkantpresse. 60 Mitarbeiter und die erste Auszubildende zur Bürokauffrau.

1993 Eröffnung des Verkaufsbüros in Moskau.



Produktion um 1986

1994 Einzug in ein neues Firmengebäude mit 3.600 m² Hallenfläche, 700 m² Büro- und Sozialräumen, auf einem 15.000 m² großen Grundstück in Melle-Wellingholzhausen.

Kauf einer gebrauchten Stanznibbelmaschine »Trumatic 235«.

1997 Der erste Auszubildende zum Feinwerkmechaniker.

1999 Kauf einer programmierbaren Stanznibbelmaschine mit Anbindung an das CAD-System.

2001 Kauf einer Schäumpresse in den Maßen 6,4 × 2,4 m, inkl. Schäummaschine.

2002 Eröffnung eines Vertriebsbüros in Shanghai.

2003 Umstellung des ersten Arbeitsplatzes in der Konstruktion von 2D-CAD auf 3D-CAD.

2006 Eintritt von Veit Bowenkamp als Gesellschafter und Geschäftsführer.

Erweiterung des Firmengeländes um 10.000 m².

2007 Erweiterung der Produktionsfläche um 1.800 m² auf insgesamt 5.400 m².

Lieferung und Montage der kompletten Außenhülle der neuen deutschen Antarktis-Forschungsstation Neumayer III.

Gründung der Teledoor Reinraumtechnik GmbH im sauerländischen Arnsberg.

2008 Kauf einer Schäumpresse in den Maßen 1,2 × 7 m, inkl. Schäummaschine.

2009 Anschaffung des automatischen Biegezentrums »Salvagnini P4«.

1985

1990

1995

2000

2010 Erweiterung des Biege-zentrums mit einer Stanze »Salvagnini S4« zu einer automa-tischen Blechfertigungsstraße mit CAD-Anbindung.

2011 25-jähriges Firmenjubiläum mit insgesamt 105 Mitarbeitern, davon 10 Auszubildende.

2012 Erneute Erweiterung der Produktionshalle.

2013 Anschaffung eines »Truma-tic« 2D-Lasers mit Rohrlaser.

2013 / 14 Bau eines Tanklagers und weiterer Büro- und Sozial-räume.



Werksgelände in China

2016 Ausbau der Produktionsflä- che auf insgesamt ca. 12.000 m² und Inbetriebnahme einer neuen Schäumpresse für den steigenden Bedarf an Kühlzellen für Lebens- mitteldiscounter.

2017 Gründung einer Tochterge- sellschaft in China mit einer eige- nen Produktion auf ca. 600 m².

2018 Lieferung und Aufbau einer 734 m² großen Reinraum-Monta- gehalle im DESY, dem Deutschen Elektronen-Synchrotron in Ham- burg.

2019/20 Errichtung und Inbetriebnahme eines vollauto- matischen, ca. 300 m² großen Flächenlagers für Standard-Isolier- elemente.

Erweiterung des Verwaltungs- traktes um eine zusätzliche Etage mit ca. 300 m².

2020/21 Anschaffung einer zweiten, automatischen Blechferti- gungsstraße mit CAD-Anbindung.

2022 Anschaffung einer 6,1 m breiten Gesenkbiegepresse.

Gründung der TELEDOOR Poland Sp. z o.o. in Goleniów, in der Nähe von Stettin. Das Stahlbau-Unter- nehmen mit 21 Mitarbeiter:innen erweitert das Gesamtportfolio um individuelle Stahlkonstruktionen, insbesondere für die Reinraum- technik und für Klima- und Prüf- zellen.

2023 Umzug der TELEDOOR Reinraumtechnik GmbH von Arnsberg nach Unna in größere Geschäftsräume.

2024 Gründung der TELEDOOR Nederland BV, einem Vertriebs- büro in Barendrecht, südlich von Rotterdam.



neueste Schäumpresse

2010

2015

2020

2025

Heute schon an Morgen denken

Wir haben einen einfachen Grund, unseren Umgang mit der Umwelt auf den Prüfstand zu stellen: unsere Überzeugung!

Als Global Player weiß man auch, dass Nachhaltigkeit nicht vor der eigenen Haustür aufhört, aber sicher dort anfängt.

- Den Strombedarf decken wir ausschließlich durch erneuerbare Energien.
- Mit einer Photovoltaik-Anlage erzeugen wir einen Teil unserer Energie selbst.
- Wir nutzen die Abwärme unserer Produktionsanlagen.
- Zur Beleuchtung der Hallen und Außenanlagen kommt sparsame und langlebige LED-Technik zum Einsatz.
- Verkaufsunterlagen werden klimaneutral gedruckt.





Kühl- und Tiefkühlzellen
Kühl- und Tiefkühlraumtüren
Klima- und Prüfzellen
Reinraumtechnik
Maschinenverkleidungen